



POLITICA INTEGRATA QUALITA', AMBIENTE, SICUREZZA

SCT fornisce in tutto il mondo servizi per la **progettazione, realizzazione e gestione di sistemi integrati per il trattamento dei rifiuti.**

Tutti i sistemi di trattamento dei rifiuti ideati, progettati e realizzati da SCT nascono per ottimizzare il recupero di materie da essi e la trasformazione in energia della frazione non riciclabile, nel pieno rispetto dell'ambiente.

SCT progetta e realizza "chiavi in mano":

- impianti di trattamento meccanico biologico (TMB)
- impianti per il recupero del combustibile derivato da rifiuti (CDR/CSS) e da rifiuti solidi urbani (RSU) indifferenziati
- impianti per il recupero di materiali dalla raccolta differenziata e da RSU indifferenziati
- impianti di compostaggio del materiale organico dalla raccolta differenziata e da RSU indifferenziati
- impianti di compostaggio di fanghi civili e agricoli

Nell'ottica di un processo di continuo miglioramento messo in atto dalla società nel corso degli anni (oltre 70), a partire dai primi anni di attività del Gruppo Sorain Cecchini che ha realizzato decine di impianti, SCT ha recentemente adottato un sistema di gestione integrata della qualità, dell'ambiente e della sicurezza, secondo le norme **ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 e ISO 45001:2018**, con il fine di migliorare e rafforzare la qualità e l'affidabilità dei servizi offerti.

L'attività di SCT è fortemente orientata alla soddisfazione del cliente, alla corretta interpretazione delle sue esigenze ed alla ricerca della soluzione ottimale che consenta il raggiungimento degli obiettivi quantitativi e qualitativi richiesti.

Ciò è possibile guardando con costante attenzione, nella realizzazione dei prodotti e dei servizi, oltre che alle esigenze specifiche dei Clienti, anche alle peculiarità del contesto di riferimento, alla professionalità del personale coinvolto nello sviluppo delle attività, alla qualità delle prestazioni, al rispetto dell'ambiente, sia interno che esterno, alla sicurezza ed alla salute dei lavoratori. SCT si impegna costantemente a mantenere rapporti privilegiati con clienti e fornitori nell'ottica di un rapporto di fidelizzazione basato sulla reciproca fiducia e leale collaborazione finalizzato alla soddisfazione delle aspettative del cliente ed al miglioramento continuo. Inoltre compie il monitoraggio dei fornitori al fine di verificare la conformità dei prodotti realizzati con il progetto SCT.

I prodotti ed i servizi di ingegneria resi, pertanto, oltre che interpretare al meglio le attese dei Clienti, vengono sviluppati guardando oltre le loro aspettative, prospettando tecniche e soluzioni sempre all'avanguardia in termini di processi di trattamento ideati, ma anche in termini di sicurezza ed affidabilità delle macchine che li realizzano, nonché in materia di tutela dell'ambiente e della sicurezza, e tenendo conto delle attese dei fruitori finali delle opere e della collettività più in generale. Inoltre SCT valuta con attenzione tutti i costi aziendali riorganizzando i servizi e gli investimenti per bilanciare eventuali cali di volume e far fronte alle situazioni contingenti del mercato. Questo si è reso possibile anche grazie alla



progettazione di prototipi di nuovi macchinari, nell'ottica di incontrare le esigenze di un sempre maggior numero di clienti, ampliando di fatto il proprio bacino di riferimento ed adeguandosi così alle oscillazioni del mercato.

Per raggiungere tali risultati vengono:

- analizzati dettagliatamente il contesto ed i parametri del progetto che si è chiamati a realizzare
- accolte le prescrizioni di legge dei Paesi in cui si costruisce in particolare relativamente riguardo a SALUTE, SICUREZZA e IGIENE
- definiti ruoli e responsabilità di ciascun collaboratore in relazione alle attività da svolgere nell'ambito dello specifico progetto coinvolgendolo in prima persona nella realizzazione della politica integrata
- **FORMATI, INFORMATI e SENSIBILIZZATI** tutti i dipendenti tramite la diffusione della politica aziendale al personale e a tutte le parti interessate
- valutati i rischi e le opportunità derivanti dai propri processi interni
- definiti specifici indirizzi ed obiettivi per ciascuna attività da sviluppare
- introdotte (mantenendole costantemente aggiornate) procedure di gestione e sorveglianza per il controllo continuo della salute ed incolumità del personale e per gli interventi da porre in atto nel caso di non conformità, anomalie od emergenze
- identificati i pericoli delle attività e valutati anticipatamente i rischi per il personale e per ogni nuova attività e/o processo, al fine di adottare soluzioni in grado di prevenire infortuni e malattie professionali
- definito un sistema di verifiche interne periodiche tese ad accertare il rigoroso rispetto dei processi, delle procedure ed istruzioni operative, la loro efficacia, la loro performance in conformità alla politica aziendale e le eventuali azioni preventive e correttive da intraprendere per assicurare il miglioramento continuo dei prodotti e dei servizi resi.

Lo scopo principale della politica integrata è di soddisfare tutti gli **Stake Holders** attraverso il miglioramento continuo dei processi e dei servizi ed è ottenibile solo attraverso la condivisione della filosofia aziendale con il personale dipendente, favorendo la sensibilizzazione, la conoscenza e l'applicazione degli elementi fondamentali del Sistema di Gestione Integrato.

La Direzione, attraverso forme di condivisione adeguate e differenti a seconda del messaggio che intende veicolare, ovvero della richiesta che intende porre, trasmette al proprio personale le procedure di lavoro, le istruzioni operative, le modalità di archiviazione dei documenti, le richieste di feedback, ecc. attraverso il mezzo che ritiene più efficace in quel momento (server, posta elettronica, Skype, riunione verbale, ecc.)

Per tali scopi, ma anche per migliorare ulteriormente l'efficienza e l'efficacia della resa aziendale nel suo complesso, è stato adottato un **Sistema di Gestione Integrato (SGI) Qualità, Ambiente, Salute e Sicurezza sul Lavoro** che prevede puntuali regole d'indirizzo e di comportamento, ed una forte correlazione tra i processi per ottenere, in definitiva, la piena soddisfazione del Cliente.

Ispirata da tali principi, la **Politica per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza** ha lo scopo di:



1. garantire la migliore qualità dei macchinari realizzati e dei processi di trattamento di volta in volta progettati;
2. garantire il rispetto, nell'ambito di tutte le attività lavorative, sia interne, sia esterne, della conformità a tutte le prescrizioni cogenti in materia di sicurezza delle macchine, di gestione del personale, di sicurezza ed igiene sul lavoro e di tutela dell'ambiente;
3. minimizzare le cause di pericolo e di rischio di incidente per il proprio personale, per i collaboratori, per i fornitori e per i Clienti che frequentano la sede dell'azienda ed i cantieri di lavoro;
4. sviluppare tra il proprio personale, i collaboratori, i fornitori ed i clienti la consapevolezza dei rischi associati all'inquinamento e dunque ad una non corretta gestione dei rifiuti;
5. far crescere tra il proprio personale, i collaboratori, i fornitori ed i clienti l'attenzione sull'importanza dei fattori ambientali nelle decisioni, e favorire ogni iniziativa capace di ridurre emissioni alteranti in aria, suolo e acqua,
6. progettare macchine efficienti e processi di trattamento volti ad una massimizzazione del riciclo di materiali ed energia e ad una ridotta produzione di scarti;
7. guardare all'utilizzo ed alla vita utile dei prodotti e dei servizi per assicurare la loro durabilità nel tempo in economia di gestione, e per far tendere a zero la possibilità di infortuni per i loro fruitori, massimizzando l'efficienza dei prodotti/processi ad essi forniti.

La SCT S.r.l. provvede a condividere e diffondere tali obiettivi a tutto il personale ed ai professionisti esterni, collaboratori o consulenti, affinché ciascuno possa porre in essere, con etica, capacità, professionalità e passione, comportamenti coerenti ed adeguati tesi a garantire, nel rispetto delle leggi, dei regolamenti, delle norme e delle disposizioni interne, la qualità delle prestazioni, il rispetto dell'ambiente, la sicurezza e la salute dei lavoratori, nonché la migliore soddisfazione del Cliente.

Ciò avviene ponendo attenzione a ciascuna fase di sviluppo delle attività sia interne, sia esterne, fissando anche per queste ultime specifiche verifiche e controlli anche a seguito di una specifica analisi del contesto, di volta in volta accurata e puntuale, e della valutazione dei rischi e delle opportunità legate alla efficacia dei processi aziendali.

Roma, 12/03/2021

SCT SORAIN CECCHINI TECNO Srl